

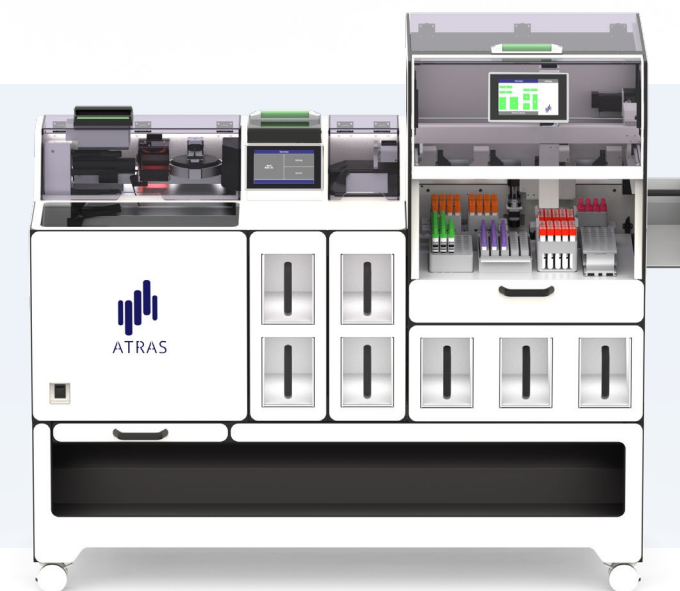
ATRAS

Kosteneffiziente Registrierung und Sortierung von Schüttgut

Wählen Sie aus zahlreichen Output-Konfigurationen für die Sortierung in Schüttgutfächer, Racks und Zentrifugenbecher

Profitieren Sie von einem Durchsatz von ca. 3.000 Proben/Std.

Verlassen Sie sich auf die ATRAS-Serie der 4. Generation



InTrac

Nahtloser Transport von geschlossenen Röhrchen

Schaffen Sie einen schnellen und konstanten Probenfluss

Verkürzen Sie Laufwege

Transportieren Sie Proben barrierefrei innerhalb des Labors und in andere Stockwerke

ATRAS

Registrierung und Sortierung von Patientenproben

InTrac

Transport von geschlossenen Röhrchen im Labor

TriCollect

Sicherer Probentransport zum Labor ohne Plastikmüll

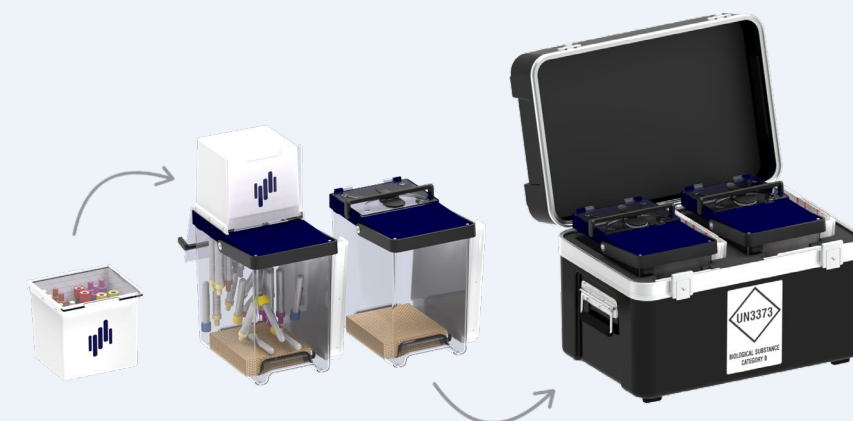
TriCollect

Nachhaltiger Probentransport vom Einsender zum Labor

Gewährleisten Sie die sichere Handhabung und den Transport von Proben und Anforderungsscheinen dank des ineinandergreifenden und patentierten Konzepts

Eliminieren Sie die Kosten für Plastiktüten

Reduzieren Sie die Zeit für das Auspacken von Proben



UNSERE LÖSUNGEN FÜR IHRE PROBENLOGISTIK

1 Nachhaltiger Probentransport mit TriCollect

Die Patientenproben werden mit TriCollect sicher und gemäß der Verpackungsrichtlinie P 650 (für Stoffe der Kategorie B – UN 3373) im Labor angeliefert.

- Kostengünstig und umweltschonend durch Vermeidung von Plastikmüll
- Kein Entpacken der Röhrchen

2 Kontinuierlicher Probenfluss ab der Probenannahme

Das Transportsystem InTrac befördert die Proben von der Annahme zur Registrierung.

- Kontinuierlicher Probenfluss (FIFO)
- Visueller Eingangsscheck bei hohem Automationsgrad
- Einsparung von Laufwegen

3 Automatisierte Registrierung und Sortierung

Der ATRAS registriert und sortiert die Proben als Schüttgut und entlastet dadurch die Mitarbeiter.

- Vermeidung manueller Fehler
- Zeitnaher Probeneingangsstempel
- Plausibilitätskontrolle und Aussortierung fehlerhafter Proben
- Durchsatz von ca. 3.000 Röhrchen/Std.

4 Konfigurierbare Registrierung und Sortierung

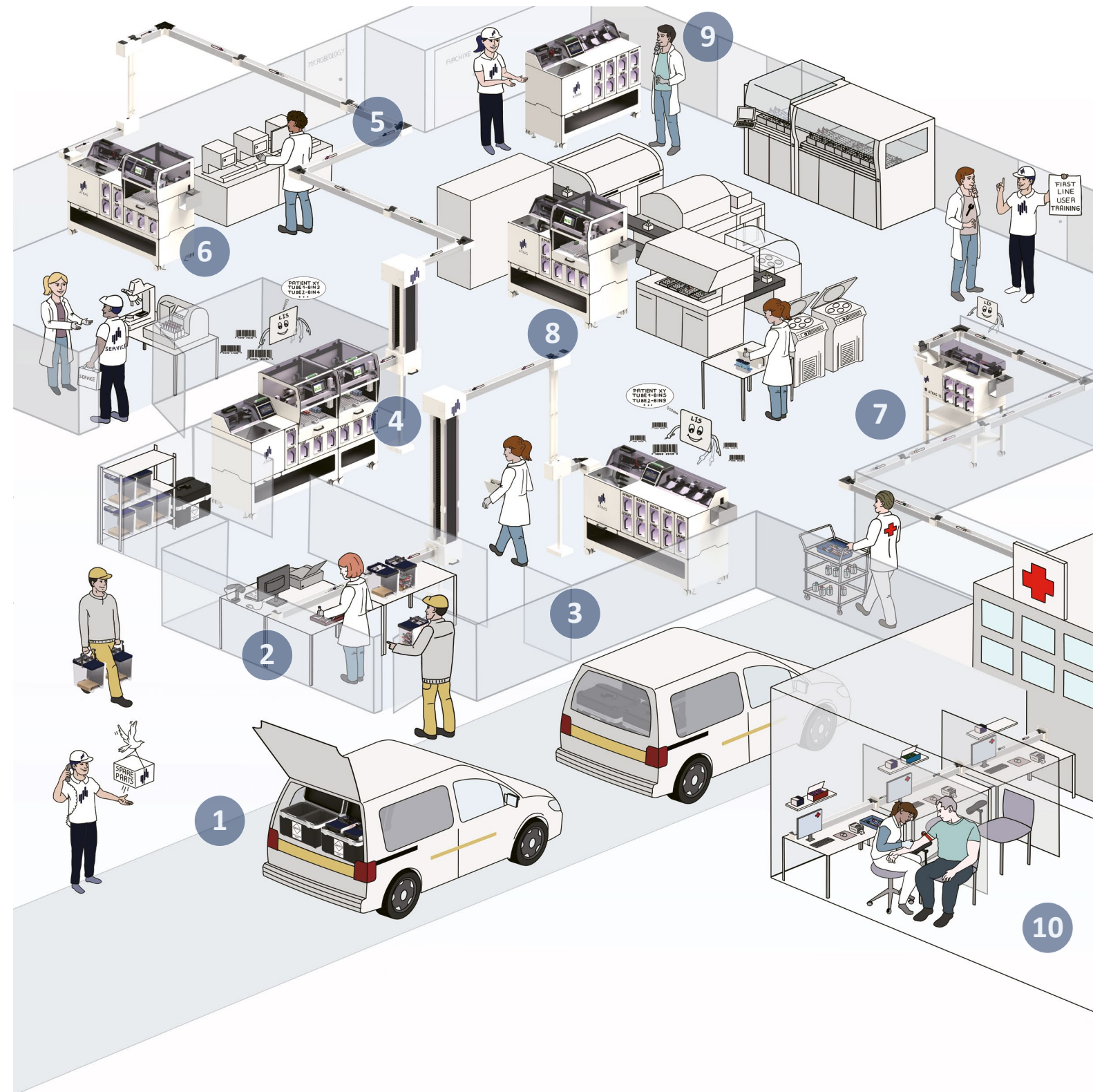
Die Kombination aus Schüttgut, Rack und InTrac ermöglicht einen hohen Automationsgrad.

- Optimierung nachfolgender Prozesse
- Bestückung von kundenspezifischen Racks
- Verteilung der Röhrchen via InTrac zum nächsten Arbeitsbereich

5 Automatische Probenverteilung durch InTrac

InTrac befördert die Proben kontinuierlich vom Probeneingang zu den Arbeitsbereichen.

- Weiterleitung der Proben zur Analytik
- Überwindung von räumlichen Hindernissen und Höhenunterschieden
- Optionale Anbindung an ATRAS



6 Prozessoptimierung einzelner Bereiche am Beispiel der Hämatologie

Der ATRAS optimiert die Abläufe in der Hämatologie durch Untersortierungen.

- Bestückung kundenspezifischer Geräteracks
- Optimierung der Abläufe
- Kontinuierliche Beladung durch InTrac Inlet

7 Kompakte Registrierung und Sortierung

Der ATRAS TS organisiert den Probeneingang auf nur 0,4 m² Grundfläche.

- Automatisierte Registrierung und Sortierung aller gängigen Probenröhrchen als Schüttgut
- Kontinuierliche Beladung des ATRAS TS mittels InTrac Inlet (optional)

8 Prozessoptimierung für TLA und TTA

Einer TTA oder TLA vorgeschaltet, führt der ATRAS eine flexible Vorsortierung durch.

- Aussortierung von Proben für nicht angeschlossene Analysensysteme
- Bestückung kundenspezifischer Geräteracks

9 Kostengünstige Automatisierung der Postanalytik

Der ATRAS ermöglicht eine kostengünstige Lösung zur Archivierung geschlossener Proben als Schüttgut auf kleinstem Raum.

- Bei Nachforderungen wird der ATRAS mit den archivierten Proben beladen
- Die Proben mit Nachforderungen werden gezielt aussortiert

10 Kontinuierlicher Probentransport ab der Blutentnahme

Nach der Blutentnahme werden die Proben einfach auf das InTrac gelegt und von diesem kontinuierlich zur nächsten Station befördert.

- Vermeidung von Laufwegen
- Unterstützung des FIFO-Konzeptes
- Anbindung von InTrac an ATRAS (optional)

T&O LabSystems GmbH & Co. KG

Leibnizstrasse 7
24568 Kaltenkirchen
Deutschland

to-labsystems.com/de
info@to-labsystems.de
+49 (0) 4191 99 13 88 3

